

SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

La Direzione ha stabilito di implementare nel proprio ambito aziendale un SQ che soddisfi i requisiti espressi nelle Norme ISO 9001 (edizione settembre 2015) e IATF 16949 (edizione ottobre 2016).

Il Sistema di gestione per la qualità della **BF METAL** definito dalla Direzione e dal Responsabile del Sistema Qualità:

- definisce le responsabilità attribuite nell'organizzazione;
- definisce le procedure di sistema;
- definisce le procedure ed istruzioni operative e la modulistica necessaria;
- garantisce ai clienti la fornitura sistematica di prodotti conformi ai requisiti specificati e cogenti e per raggiungere la loro soddisfazione.

L'enunciazione completa della Politica della Qualità aziendale è specificata nel documento relativo.

L'azienda considera riferimento normativo anche:

- I requisiti dei clienti nonché i requisiti specifici dei clienti stessi (CSR – “Customer Specific Requirement”) che vengono valutati sul medesimo documento;
- Sancioned Interpretation e FAQ – IATF “International Automotive Task Force”
- Manuali di riferimento:
 - Production Part Approval Process (PPAP)
 - Fundamental Statistical Process Control (SPC)
 - Advanced Product Quality Planning & Control Plan (APQP)
 - Measurement System Analysis (MSA)
 - Potential Failure Mode Effect Analysis (FMEA)

Di seguito si riportano **scopo e campo di applicazione** relativamente ai due schemi di gestione aziendali:

ISO 9001

Lavorazioni di componenti mediante Taglio laser e piegatura

IATF 16969

Lavorazioni di componenti mediante Taglio laser e piegatura

(con l'esclusione della progettazione del prodotto)

Il campo di applicazione è relativo all'unico sito aziendale di seguito specificato:

Tipo di sito	Nome del Sito	Indirizzo
Main Site Plant 1	BF METAL	Sede Operativa: Via Friuli 20, 46049 Volta Mantovana (MN)

Telephone: 0376 838463

Fax: 0376 802945

Sito Internet: www.bfmetal.it

Email: info@bfmetal.it / tecnico@bfmetal.it / amministrazione@bfmetal.it / commerciale@bfmetal.it

P.IVA e CF: 02315330205

Orario lavoro produzione: unico turno: 08:00 – 12:00 / 13:30 – 17:30

Orario lavoro uffici: 08:00 – 12:00 / 13:30 – 17:30

Viene escluso il processo di Progettazione (Par. 8.3) per quanto riguarda il prodotto mentre è considerato applicabile per quanto riguarda il processo produttivo.

Si ritengono escludibili i requisiti che specificano la correlazione ai software.

	SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE	M01.1	
		Rev. 1 del 09/11/2022	Pag. 2 di 2

BF METAL affida in esterno le seguenti operazioni ([processi in outsourcing](#)), concordate con il cliente, a fornitori esterni:

- SALDATURE
- [TRATTAMENTI SUPERFICIALI DI RIVESTIMENTO \(zincatura\)](#).

STORIA DI BF METAL

L'azienda di proprietà dei Boselli, inizia il suo percorso nel 1973, come azienda "Boselli Angelo".

Nel 1998 entra in azienda anche il figlio Andrea. Dopo qualche anno di ottima collaborazione tra padre e figlio, nel 2001, Angelo e Andrea decidono l'installazione del primo LASER. Un impianto taglio laser Co2 da 2500w con un campo di lavoro da 1500x3000, ampliando gradualmente la clientela.

Nel 2006, visto l'aumentare della richiesta di lavorazioni complete che includevano quindi anche piegatura e saldatura, vengono installate due nuove presso-piegatrici.

Grazie alla passione, alla costanza e all'instancabile lavoro di Angelo nel corso degli anni, nel 2011 si decide il trasferimento in zona artigianale a Volta Mantovana in modo da poter ampliare l'azienda. Con il trasferimento ci furono alcuni cambiamenti: l'azienda denominata "Boselli Angelo" diventa "BF metal", oggi diretta dal figlio Andrea sempre affiancato da Angelo.

Con l'entrata dell'azienda in uno stabile di 1000mq, viene subito installato un secondo Laser Co2 più grande, da 4000w con campo di lavoro da 4000x2000 in grado di eseguire lavorazioni su vari tipi di spessori, formati e materiali.

L'azienda continua a crescere e nel 2012 viene installata un'altra presso-piegatrice e di lì a poco, nel 2015, l'onere di lavoro rende necessaria l'installazione di una nuova presso-piegatrice che questa volta è a sette assi.

Siamo nell'anno 2016 quando viene installato il terzo Laser, questa volta però la scelta cade su un Laser Fibra di 4000w con magazzino automatico. Questa macchina è in grado di lavorare a ciclo continuo non presidiato in quanto è completamente automatica.

Con l'introduzione di un altro laser, l'azienda necessita ovviamente di maggiore spazio, quindi si integra con lo stabile a fianco ampliandosi di 400mq. Con il nuovo laser, non hanno solo ottenuto la possibilità di aumentare, in maniera considerevole, la produzione, riducendo i tempi, ma hanno anche ampliato il range di materiali lavorabili e i costi energetici.

Successivamente è stato introdotto il nuovo impianto ROBOFORMER (pressa robotizzata).